



使用说明书

ST-Color 氧化锆瓷块
ZIRCONIA CERAMICS BLOCK

瓷倍健®



营销中心

地址: 广东省深圳市南山区高新园北区清华信息港B栋2层
电话: 0755-88820818 传真: 0755-26610384
www.upceradental.com E-mail: china@upcera.com



瓷倍健是爱尔创旗下
全瓷/全锆/锆瓷义齿品牌



关注爱尔创·瓷倍健

深圳爱尔创口腔技术有限公司保留更改产品设计与规格的权利, 届时恕不另行通知。
所有资料经过小心核对, 以求准确。如果印刷错误或翻译中可能产生之误差, 本公司
不承担因此产生的后果。印刷过程可能令资料内的产品跟实物有轻微分别。

FDA CE SFDA KFDA © Copyright Upcera 2014

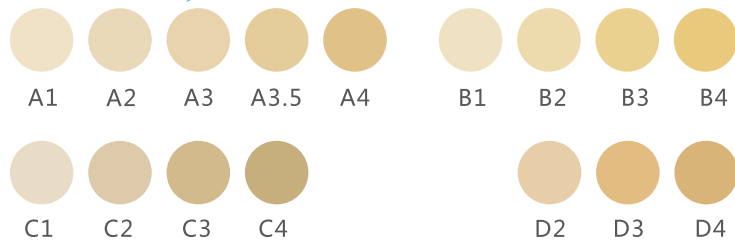
ST16色彩透氧化锆瓷块采用预染色工艺制作而成，色彩均匀稳定，大大提高了牙冠颜色的精准性，配合爱尔创T0魔术液（ Magic Liquid ）与上釉等后处理工艺，打造2013全新升级瓷倍健全锆义齿解决方案。

- 瓷块产品升级
- 操作工艺升级
- 技术培训升级

2013新方案优势

- 操作简单，减少加工时间，提高效率，降低成本
- 质量可控，降低牙冠隐裂的产生机率
- 临床调颌对牙冠颜色无影响

ST16色彩透氧化锆瓷块



颜色以实际瓷块色彩为准



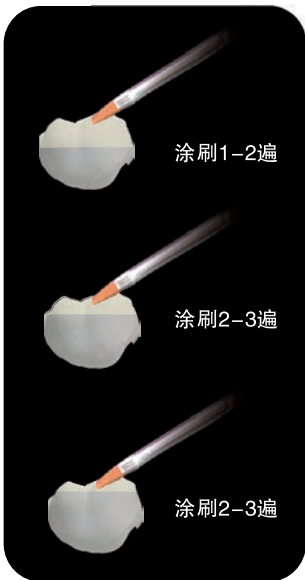
ST色彩透生物纳米氧化锆瓷块性能

规格尺寸 彩色瓷块颜色	D98 & D100								密度/g.cm3	三点弯曲强度/MPa	可见光通过率%(1mm)
	10	12	14	16	18	20	22	25			
ST-A1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	38.92%
ST-A2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	36.34%
ST-A3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	33.87%
ST-A3.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	30.87%
ST-A4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	32.31%
ST-B1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	39.00%
ST-B2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	37.07%
ST-B3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	34.25%
ST-B4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	32.52%
ST-C1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	37.78%
ST-C2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	35.21%
ST-C3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	34.01%
ST-C4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	32.81%
ST-D2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	36.84%
ST-D3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	33.90%
ST-D4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08	1100	33.68%

使用方法

1.牙冠分离

将加工好的牙冠从瓷块上分离，磨除支撑杆，清扫干净牙冠上附着的粉尘。



2.1 切端染色：

使用T0魔术液对牙冠切端进行染色。
(建议使用OP笔由牙冠中部向颌面涂刷，涂刷次数逐渐增多，T0魔术液涂刷量越多，牙冠颜色越浅。)

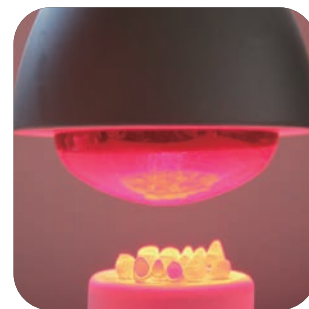


2.2 窝沟染色：

使用O1或O2染色液对牙冠的窝沟进行染色。（ 建议使用00号釉笔涂刷1次 ）

2.牙冠染色

彩色瓷块加工出来的牙冠，可以不用染色，直接烧结，但针对美学要求较高或个性化修复的病例，需使用T0魔术液、O1或O2染色液进行涂刷染色处理。



2.3 牙冠干燥：

牙冠放置在红外干燥灯下80-100mm的位置干燥20-50分钟。

⚠ 注意：

- ① T0魔术液不可使用在牙桥连接体位置，且仅可用于牙冠局部涂刷。
- ② 窝沟色涂刷时O1和O2染色液蘸取量少，以防烧结后颜色过重。
- ③ 所有染色液需在0-4℃下冷藏。
- ④ 使用时需将所使用的染色液取出，放置在调色盘内使用 取出染色液后需及时将装有染色液的瓶子盖上盖子密封好，以防液体蒸发；调色盘内剩余的染色液不可回收利用，以防污染原液。
- ⑤ 彩色瓷块必须使用干式设备加工，湿式设备冷却水内的添加剂会影响烧结后牙冠的颜色和透性。
- ⑥ 染色处理后的牙冠必须完全干燥，再进行烧结。

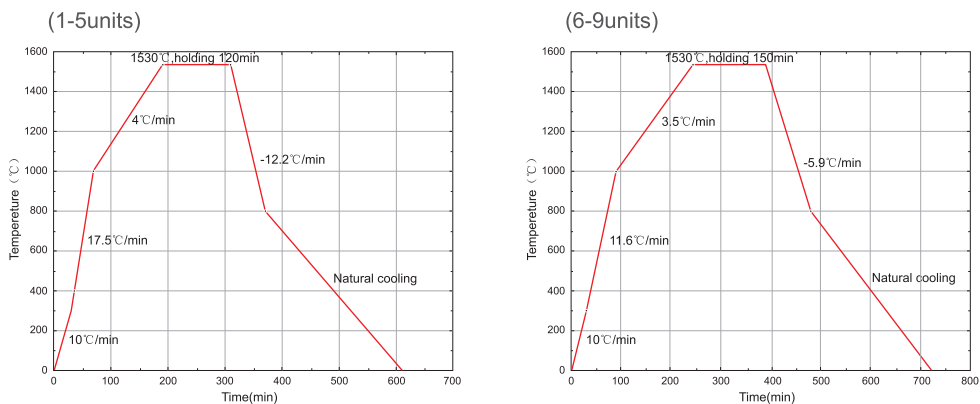
3. 牙冠烧结

牙冠需在**1530℃**的温度下，保温2小时。

🔥 **Tips:** 温度过低颜色变深，透性降低。

温度过高颜色变浅，透性增加，材料老化性能下降。

烧结曲线如下：



⚠️ **注意：**由于烧结炉样式和机型各异，请务必在烧结前对现用烧结炉进行炉温测试，以确保烧结温度与程序温度的一致性。



4. 形态修整和抛光

使用氧化锆专用车石或水冷却手机用金刚砂车针对牙冠边缘及形态进行修整。（对强化后牙冠进行打磨修整时需严格按照所使用工具要求的速度进行打磨，且在打磨过程中手的压力不要过大，以防局部受热过高内部产生隐裂）。形态修整好之后需用车石在牙冠表面均匀的打磨一遍之后再使用抛光工具对牙冠进行抛光。

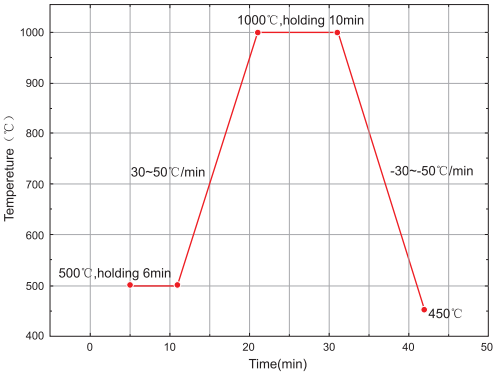
5. 喷砂处理

使用**50μm** 氧化铝砂，在2-2.5Bar (0.2-0.25Mpa)下进行喷砂处理。



6. 热处理

使用烤瓷炉对牙冠进行热处理，达到恢复强度的效果,同时稳定牙冠颜色。



- 提示:
- (1) 牙冠较厚 (>2mm) 或牙桥较长缺失体较多时升温速率和降温速率要慢一些。
 - (2) 待炉温下降到300℃以下，将牙冠连同烤瓷盘一起取下，放置在另一块高温耐火砖上，让牙冠自然降温。

7. 调色

根据牙冠最终颜色效果，使用ART糊剂进行颜色调整。

VINTAGE ART 色彩和使用
BASIC COLORS 基础颜色

颜色名称	颜色图像	色调调整	颈部	染色	切端	牙龈
粉红 (P)			☐	☐	☐	☐
黄色 (Y)			☐	☐	☐	☐
蓝色 (B)			☐	☐	☐	☐
橙色 (O)			☐	☐	☐	☐
紫色 (V)			☐	☐	☐	☐
绿色 (Gr)			☐	☐	☐	☐
黑色 (B)			☐	☐	☐	☐
白色 (W)			☐	☐	☐	☐
暗红棕色 (DR-Br)			☐	☐	☐	☐
棕棕色 (O-Br)			☐	☐	☐	☐
卡其色 (K)			☐	☐	☐	☐
A色调 (AS)			☐	☐	☐	☐
B色调 (BS)			☐	☐	☐	☐
C色调 (CS)			☐	☐	☐	☐
D色调 (DS)			☐	☐	☐	☐
R色调 (RS)			☐	☐	☐	☐



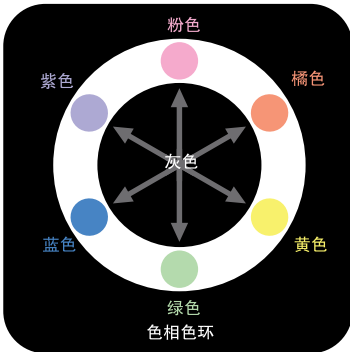
如需采购松风糊剂产品，请与爱尔创销售经理联系

8. 上釉

使用釉膏进行上釉，达到最佳美学效果。



注意：请严格按照以上步骤进行操作，以确保最终牙冠颜色的准确性和均匀性。



TIPS: 色相环上对应的基本色，相互混合抵消各自色调变成非彩色 (灰色)，应用这种方法可将完成的全瓷修复体色调进行微量调整。

瓷倍健全锆升级方案制作示例

(1) 不同处理方法烧结的牙冠效果对比 (A3色为例)

烧结前未使用T0魔术液处理



烧结前未处理

烧结前使用T0魔术液处理



烧结前使用T0魔术液处理牙尖

窝沟处理前后对比



烧结前使用O2染色液处理窝沟

(2) 牙冠颜色调整及上釉后 效果



烧结前未使用
T0魔术液处理牙尖

使用AS对牙冠颜色
进行调整

上釉后效果



烧结前使用
T0魔术液处理牙尖

使用AS对牙冠颜色
进行调整

上釉后效果

提示:如色调调整为D4时,请在
DS (D色调) 内适量混合
BS (B色调)。